

GUNNER®
www.gunnercnc.com

睿裁（上海）致力于智造国人的高性能刻绘模切机，我们拥有自己的先进数控系统、配套软件；我们拥有高品质硬件的设计制造能力。我们以诚信立业、以先进技术为用户创造更大价值。针对反光膜切割领域，我们提供系列解决方案，我们的方案具有更好用、更耐用、更高效、更经济实惠等特点。以上这些特点已经被广大用户验证，期待您的垂询！

反光膜切割系列方案



自动卷料平板切割机



立式刻绘机



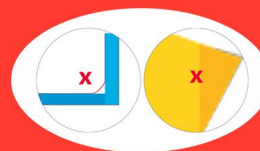
自动卷料平板切割机

硬件刀补 精度稳定



01

先进运动算法
锐角尖、无挑角



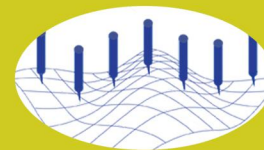
02

兼容多款主流设计软件



08

光栅定位 刀压随动



03

无接口 轻松排废



07

反光膜
专用
立式切割机
GR8000F-140

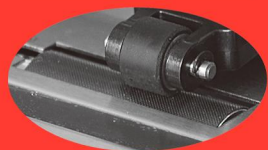


04

音圈电机
大刀压、稳定输出



先进压轮 专用刺辊



06

半切、全切
多层膜分压力切



05

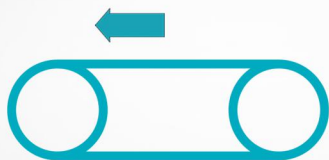


GR8000F 系列 立式 反光膜专用切割机

GR8000F系列专业反光膜切割机是针对高品质反光膜的材料特性以及加工特点而研发的高品质电脑切割机。GR8000F系列具备增强型的、反光膜专用的送纸辊以及更多的压轮以更好的固定反光材料。此外，针对反光材料特性，我们还提供先进的加工工艺。GR8000F系列具有质量稳定、不出错；大压力跟随小车稳定下刀、切割质量一致、不留白；半切/全切功能；速度快、精度高；软件兼容性好、操作省心等突出特点。此款机器主要用于交通安全标识行业，适合加工艾利5类（T11500系列）、3M工程级、超强级、钻石级；也适用于加工其他种类的常用反光膜。GR8000F系列具有高效、批量加工的能力，深得国内外业内人士信赖。

型号	GR8000F-140
最大加工宽度	1290毫米（非红光定位条件下）
	1220毫米（红光定位条件下）
最大材料宽度	1440毫米
最小材料宽度	70毫米
压轮数量	5个
最大切割厚度	1毫米
最大切割速度	800毫米 / 秒
最大切割压力	600克力 / 5.8N, 8组刀压
压力调节	每1克力可调
点线切割功能	标配
X, Y轴驱动电机	伺服
Z轴驱动电机	高速音圈电机
机械精度	0.0125毫米
最小成形文字	英文或阿拉伯数字: 3 / 3毫米
可兼容操作系统	Win10 / 8 / 7 / XP

型号	GR8000F-140
内存	2MB
软件	Windows驱动、SignWorkPro、CADtoPlotPro
液晶显示屏	中文、英文
文件格式	HP-GL, PLT
数据接口	USB, RS-232
标记点识别	GARMS
输入电压	交流 90伏-240伏, 50-60赫兹
整机功率	120瓦
随机刀架数量	1个
标配刀柄直径	2.0毫米
标配刀尖角度	60°
材料托架	标配
材料布袋	选配
包装尺寸（长 / 宽 / 高）	1710毫米 / 400毫米 / 570毫米
毛 / 净重	96 / 62kg



自动卷料功能

此配置可实现长幅面刻绘加工的无缝对接，在CCD相机的配合下，可实现快速、精准的套切、轮廓切割。



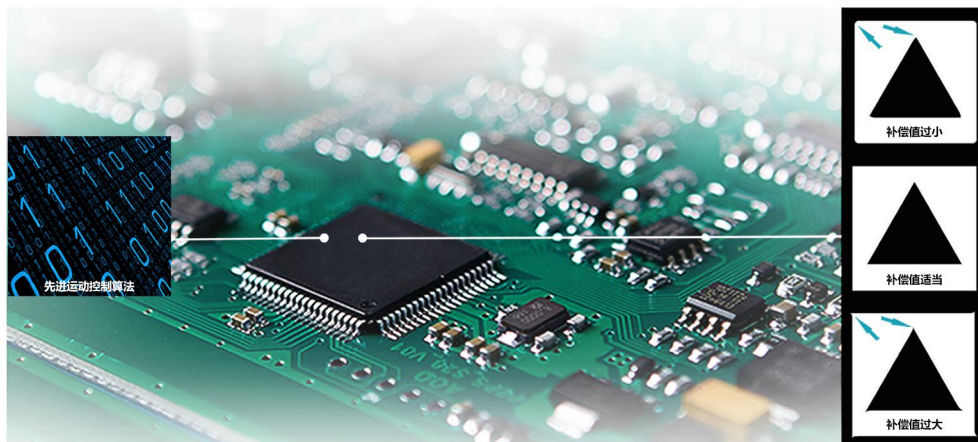
CCD相机提取图形轮廓

GUNNER专业软件可以一键生成图形外轮廓，并可以添加标记点。在相关软件的配合下，CCD相机可以高速高效的提取复杂异形图像的外轮廓。CCD相机可以快速读取多种颜色的反光材料。



反光膜专用
自动卷料
数控平板切割机

GR1312F
GR1612F
GR1325F

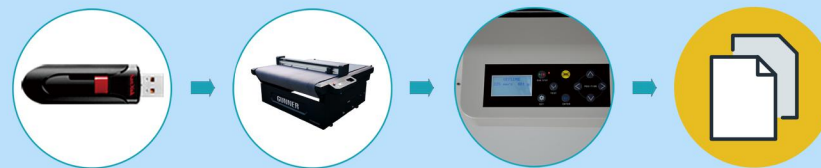


先进运动控制算法



通过硬件进行刀尖补偿

我们通过硬件进行刀尖补偿，而不是通过软件。硬件刀补的方式在业界处于领先地位，采用硬件刀补可以使机器保持高精度加工，而不用担心因更换软件造成的精度不稳定性。



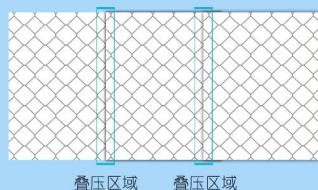
用U盘将加工文件传输到刻绘机

读取加工文件

通过操作面板按键复制加工文件

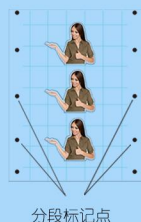
加工文件离线复制功能

我们深刻了解用户的操作习惯，为了解决操作中切身的痛点，我们开发了加工文件的离线复制功能，用户无需连接电脑就可以进行批量复制；配合机器的自动送料功能，实现了在长幅面材料上的大批量、快捷、高效的加工。我们的这个功能处于行业领先的位置。

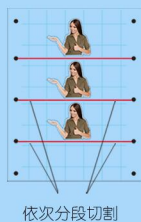


智能分割 叠压拼接

在排版时可进行智能分割/叠压拼接操作，便于大幅面标牌的设计工作。



分段标记点



依次分段切割

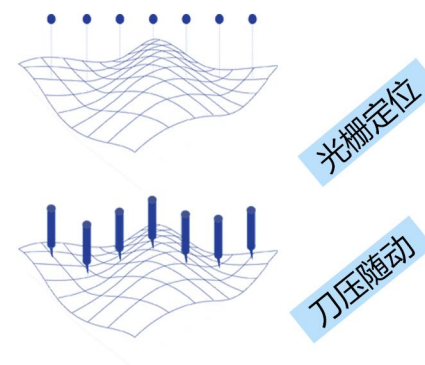
分段识别标记点 依次分段切割

我们自主开发的分段识别功能，有效消除了大幅面外轮廓或者大量外轮廓提取过程中出现的偏差；依次分段切割指的是识别一段、切割一段的加工方式

，加工方式灵活，较传统工艺节约了时间，显著提高了加工效率。

智能化台面补偿功能

针对材料表面不水平的现象，通过精密光栅定位小车拖刀机构，实现切割过程中自动刀压补偿，精准实现半切、全切、多层膜分压力切，切割品质完美如一，切割过程中永不伤毛毡垫。



切面光洁、无接口 易排废、不留白

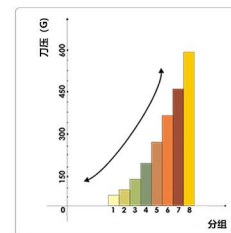
在光栅尺以及相应压力控制系统的作用下，材料切面光洁、无毛刺、无粘连、易于排废、不留白。这一特性可以解决用户实际操作中的痛点。





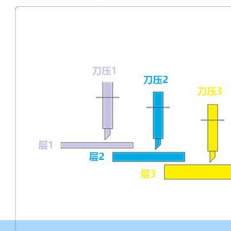
引领业界的离线读取条码功能

创新的一键读码功能，实现了多任务高效循环切割。高清CCD摄像头具有边界自动识别功能，可以对多种材料自动定位并套切，快速精准切割各类复杂异形图形，杜绝人工定位不精准、打印变形等问题。配合自动送料功能，实现对大幅面画面进行高效精准套切，提高切割质量及产量。



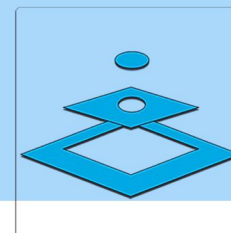
8组刀压自动分别输出

我们将刀压细分成8组，机器会根据已设定程序按照不同颜色自动分别输出路径。



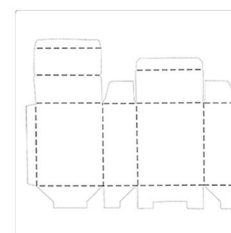
多层膜切割方案

对于多层膜加工，机器会在不同层面采用不同刀压进行切割，且在换层时自动切换刀压。



半切 / 全切功能

机器具有半切 / 全切模式，用户可以选择单一模式，也可全选。在全选时，机器会自动分别输出。



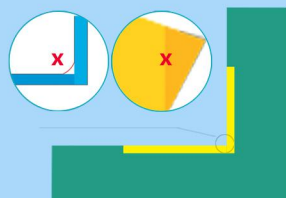
点线切割功能

此功能多用于双层膜打样切割，也可用于加工多种卡纸。



真空吸附平台

强吸力可以牢固固定材料并使其表面平整，从而有助于快速切绘，也利于精准控制切割深度。



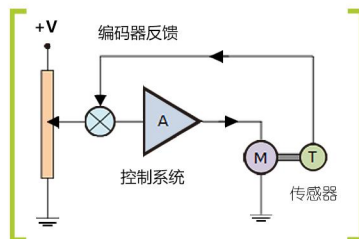
先进运动控制算法

我们的运动控制算法可以明显消除拐角处圆弧、材料被挑起等现象，从而实现精准加工。



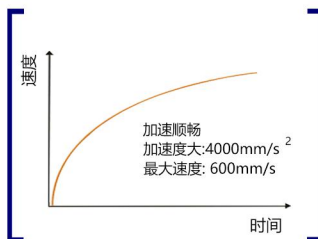
不需过切

加工路径起始点能够精准闭合，不需要设置过切。这个特性使得排废非常方便。



伺服驱动 闭环控制

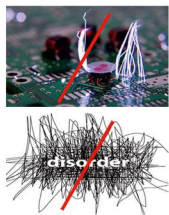
当传感器检测到小车产生过载的时候，控制系统会立刻自动停止加工，从而避免因卡纸等外力对小车造成的过载损伤，此系统能有效保护小车。



高速刻绘加工

高速度成就批量加工能力；伺服驱动系统具有加速顺畅、力矩大、精度高、稳定性特别突出等特点。

上海 GUNNER 致力于智造 国人的高性能刻绘模切机



消除静电干扰 不乱刻乱画现象

静电对主板有严重影响，我们解决了这个问题，且通过了长期的、不同天气条件下的测试。



优质部件

为了确保出色的机械素质和长期的可靠性，我们采用国际一流品牌的部件，如日本BANDO同步带、NMB轴承和韩国WON超静音直线导轨。

NMB



日本 NMB 轴承

日本美蓓亚三美出品，满足高速旋转、低噪音、低振动等要求，以高精度、出色的稳定性和长寿命著称。

WON



韩国 WON直线导轨

由韩国WON公司出品，具有高精度、高负载、长寿命、稳定可靠等特点。



精制刀座

刻刀固定牢固，切较厚、较粘材料时，不会掉刀；刻刀转向精准、顺畅。我们为反光膜切割提供精制的刻刀，锋利、耐用。



兼容AI、CORELDRAW、 AUTOCAD、FLEXISIGN

我们拥有业界领先的软件适配能力，我们的设备兼容多款行业流行软件。



超静音高速音圈电机



独特的跑车结构



大刀压 600g / 5.8N



速度快



反应灵敏



长时间工作不过热

先进小车

我们的小车采用超静音高速音圈电机、跑车结构，具有速度快、反应敏捷、长时间加工不过热等特质。此小车结构独特，在同行中处于技术、性能领先地位。

DXF 直接输出

用我们的CAD输出中心，用户可以直接输出.DXF格式的加工文件，而不需要进行格式转换。



一键安装打印驱动

真正USB打印输出，可在任何具有打印能力的CAD软件下输出切绘任务。打印驱动程序支持WINDOWS 32 / 64位系统。



专用于反光膜的异形图形智能切割，可快速完成全切、半切、多层膜分压力切等多种工艺，解决了异形图画裁剪难题，提高了生产效率和切割品质、降低了人工成本；此机器可帮助用户提高市场竞争力，抢占更多市场份额。该系列机器适于切割校车级荧光贴、进口钻石级、超强级、工程级、各自主品牌的反光材料；也可用于其他常见厚度小于1.5mm的软膜。被广泛应用于交通标识、UV喷绘写真等行业。

GUNNER®
www.gunnercnc.com

上海GUNNER
自动卷料数控平板切割机
反光膜专用

钻石级
超强级
.....

都好切！

型号	GR1312F	GR1325F
加工尺寸	1300 x 1200毫米(非巡边切割时)	1300 x 2500毫米(非巡边切割时)
	1240 x 1180毫米(巡边切割时)	1240 x 2480毫米(巡边切割时)
切割厚度	≤1.5毫米	
适用材料	反光膜	
材料进给方式	自动卷料传送装置	
材料固定方式	真空吸附	
最大切绘速度	600毫米 / 秒	
最大切割压力	600克力 / 5.8牛, 8组刀压	
压力调节	每1克力可调	
刻刀刀柄直径	Φ2.0毫米	
刻刀刀尖角度	60°	
点线切割功能	包含	
驱动电机	交流伺服	
机械精度	0.0125毫米	

型号	GR1312F	GR1325F
可用操作系统	Win10 / 8 / 7 / XP	
内存	2MB	
软件	Windows Driver, SignWorkPro, CADtoPlotpro	
操作界面文字	English / 中文 / 繁体中文	
加工文件格式	HP-GL, PLT	
数据接口	USB, RS-232	
标记点识别	CCD 相机	
输入电压	交流220伏, 50-60赫兹	
整机功率	2.2千瓦	3.0千瓦
随机刀座数量	1	
材料托架	包含	
包装尺寸 长/宽/高	1920 x 1850 x 1220毫米	3120 x 2150 x 1220毫米
毛/净重	320 / 240千克	620 / 580千克

生产商：
睿裁（上海）数控技术有限公司
地址：上海市青浦区嘉松中路
799弄35号3栋
邮编：201700
电话：02134553068
电子邮件：thyoyou@126.com
官方网站：www.gunnercnc.com